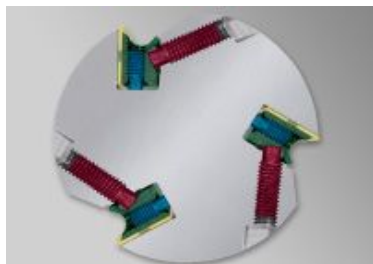


C3 31、C3 31パフォーム



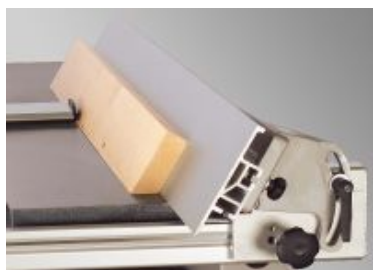
カッターブロック

丈夫なHAMMERカッターブロックユニット(送りローラー付き)は安定した切削加工が可能で使用寿命が長いです。



3枚刃、クイックチェンジ・セルフセッティングカッターブロックシステム

簡単尚且つ正確に刃物を交換する事が出来ます。



プレーナー定規は90° ~45° まで傾斜可能なので多様な材料加工に最適です。長いプレーナー定規は加工材を正確にガイドします。



手押し鉋の最大切削加工厚は4mmまで

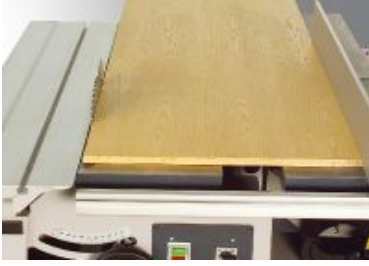


自動一面鉋盤: 最大切削高 225mm (重量材の切削に対応)

オプションにて昇降盤の高さ調整用ダイヤルゲージをハンドルに取り付ける事が出来ます。(ダイヤルゲージの精度は0.1mm)



切削加工幅 306mmまで



一定寸法の切断を可能にするパーフェクトで持続的なガイドC3 31兼用機



溝きり用カッター“ダドカッター”を使う

オプションで19.5mmまでのカッター用フランジを取付け可能



スピンドルフェンス“220”

最大径 220mmまでの面取り用刃物装着可能
特殊コーティング処理済みの面取り軸用フェンス
送り出しフェンスは-5 ~ +25mmまで調整可能



軸傾斜

スピンドルホルダーは標準として90° ~ 45° まで傾斜可能



マルチアジャストシステム(微調整装置)

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が可能
- フェンスの取外しの後も、簡単に同じセッティングが可能
- ホルダーフェンスの簡単な水平調整
- フェンスのプリセット機能
- 切削深さの調整目盛り



MFクイックチェンジ軸

簡単な作業でφ30・32・35・50・1¼に交換が可能です。

(径φ30mmの軸の代わり、機械の製造前に注文必要！)



安全バーガイド

安全バーガイドがあれば、木口面の加工も簡単に行えます。(オプション)



ホゾ及びミゾ加工

頑丈なFELDERスピンドルユニットは高い精度を保証します。
(重量の面取り用刃物が高速回転しながら材料を加工しても、頑丈な軸ユニットが振動を吸収する為、とても安定した作業が可能です)



オプションで木口加工機を取付け可能
高い精度のミゾ及びダボ加工

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。